

Schweißtisch

Schweiß- und Spanntisch mit integrierter Linearachse — der Cobot mit Schweißbrenner verfährt über die gesamte Tischlänge, das Equipment sitzt im Schrank darunter.

DATENBLATT · SCHWEISSTISCH · 2026

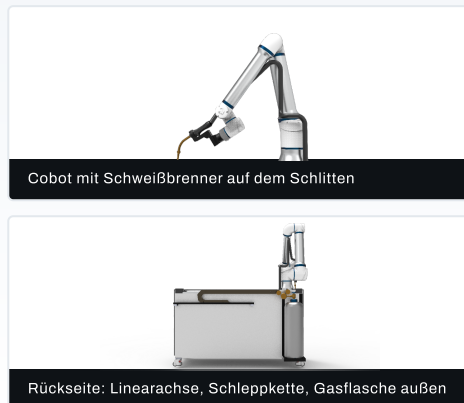


STATIONÄRE SCHWEISSZELLE

Fester Roboterstandort mit begrenztem Arbeitsbereich. Längere Bauteile müssen umgespannt werden, Equipment und Gasflasche stehen lose daneben.

MIT LINROB SCHWEISSTISCH

Der Cobot verfährt auf der Linearachse über die volle Tischlänge. Schweißgerät und Drahtvorschub liegen im Schrank, die Gasflasche hängt außen — kompakt und mobil auf Rollen.



2000mm

TISCHLÄNGE

1200mm

VERFAHRWEG ACHSE

Ø16mm

BOHRRASTER

12kg

TRAGLAST COBOT

TECHNISCHE DATEN

Standardgröße	2000 × 800 × 900 mm · Sondermaße auf Anfrage
Tischplatte	Schweiß- und Spanntisch, Bohrraster Ø16 mm
Linearachse	linREX, im Tisch integriert, hinten liegend
Verfahrweg	1200 mm (an Tischlänge anpassbar)
Roboter (Standard)	Elite Robotics CS612, 6-Achs-Cobot
Roboter-Alternativen	Rokae · Neura · weitere Hersteller auf Wunsch
Traglast / Reichweite	12 kg · ca. 1300 mm
Programmierung	Simply Teach — Teach-in, ohne Offline-Programmierung
Brenneraufnahme	Schnellwechselsystem, Spannbacken im 3D-Druck
Verfahren	MAG · WIG · Laser · Plasma
Schweißbrenner	DIX MET 3922 Pistolenkopf, 4 m Schlauchpaket
Energiezuführung	Schleppkette entlang der Achse
Schrank	2 Flügeltüren, Schweißgerät + Zubehör innen
Gasflasche	außen am Rahmen, Wechsel ohne Öffnen

SCHWEISSQUELLE — ZWEI VARIANTEN

VARIANTE A · MIG/MAG
GYS NEOPULSE 320 C
Hochleistungsanlage mit Puls- und Doppelpulsfunktion.

VARIANTE B · LASER
LWH1500-PTRM · 1500 W
Komplettes Lasersystem inkl. Drahtvorschub und Brenner.

WARUM LINROB SCHWEISSTISCH

- Volle Tischlänge nutzbar**
Der Cobot fährt auf der Achse — lange Bauteile ohne Umspannen schweißen.
- Flexible Spannfläche**
Bohraster für Winkel, Anschläge und Spanner — schnelle, exakt wiederholbare Vorrichtungen.
- Alles an Bord**
Schweißgerät und Zubehör im Schrank, Gasflasche außen zum schnellen Wechsel.
- Simply Teach statt Programmierung**
Bahnen werden manuell geführt und übernommen — kurze Einrichtzeit, kein Robotik-Spezialist nötig.

OPTIONEN & EINSATZ

Aufbau: einseitig — Achse hinten, volle Tischplatte als Spannfläche · zweiseitig — Achse mittig zwischen zwei Tischen, schweißen und parallel rüsten.

Optionen: Spannmittel-Set · Schweißrauchabsaugung · Blendschutz · Nahtsuche / Lichtbogensensorik · zweiter Tisch

Kleinserien · wechselnde Bauteile · Heften · Baugruppenmontage · Spann- und Vorrichtungsbau

Modular: Tischlänge, Verfahrweg und Roboter individuell nach Kundenanforderung.