



Wir machen Robotik einfach besser

# linMover LL

## AUTONOMER MATERIALFLUSS NEU GEDACHT

Der LinMover ist ein autonomes Fahrerloses Transportsystem (FTS / AGV) für effiziente, sichere und flexible innerbetriebliche Materialbewegung.

Dank modularer Bauweise und kundenspezifischer Anpassung integriert sich das System nahtlos in bestehende Produktions- und Logistikprozesse.



### 24/7 BETRIEB

Durch das integrierte induktive Ladesystem arbeiten Ihre FTS rund um die Uhr – ganz ohne manuelle Ladeprozesse oder Stillstand.



### SCHNELLE INBETRIEBNAHME

Dank intuitiver Software ist Ihr System in kürzester Zeit einsatzbereit – direkt bei Ihnen vor Ort.



### SICHERHEIT NACH MASS

Moderne Sensortechnik und individuell anpassbare Sicherheitskonzepte sorgen für maximale Betriebssicherheit.



### SEAMLESS INTEGRATION

Die Integration in bestehende Systeme erfolgt einfach und zuverlässig über die standardisierte VDA 5050 Schnittstelle.



### HÖCHSTE POSITIONIERGENAUIGKEIT

Erweiterte Sensorik ermöglicht eine präzise Positionierung und sorgt für stabile und zuverlässige Prozesse.

# TECHNISCHE DATEN

## Leistungsdaten

- Max. Nutzlast: bis zu 1.500 kg
- Fahrgeschwindigkeit: bis zu 1,5 m/s
- Wenderadius: ca. 1.300 mm

## Hub & Lastaufnahme

- Hubbereich: ca. 85 – 200 mm
- Gabellänge: ca. 1.150 mm (optional)

## Abmessungen & Gewicht

- Länge: ca. 1.792 mm
- Breite: ca. 764 mm
- Höhe: ca. 760,5 mm
- Eigengewicht: ca. 150 kg

## Hauptsitz

Pfleggasse 31  
94469 Deggendorf  
+49 991 289 888 1  
info@linrob.io

## Antrieb & Energie

- Elektrische Nabenantriebe
- Batterie: NMC, 48 V, ca. 58 Ah (erweiterbar)

## Ladesysteme

- Induktiv: Conductix-Wampfler
- Konduktiv: REMA Stecksystem

## Steuerung & Sicherheit

- Steuerung: Bosch Rexroth
- Kommunikation: EtherCAT / FSoE
- Sicherheitsscanner: SICK nanoScan3 (SIL2)
- Norm: EN ISO 3691-4.

